

ภาคผนวก จ-2

การตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

PREVENTIVE MAINTENANCE JOCKY FIRE PUMP

FUNCTIONAL LOCATIONห้องปั้มน้ำใต้ดิน.....

MONTH.....มกราคม ๒๕๖๗

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	กำหนดฐาน	สัปดาห์ที่ 1		สัปดาห์ที่ 2		สัปดาห์ที่ 3		สัปดาห์ที่ 4		สัปดาห์ที่ 5	
			สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน
1	ระดับน้ำในถังเก็บน้ำดับเพลิง.....ม ³	(M)	> 3/4	๗๐/1๐๐%				๗๘๐		๗๗๕		
2	ทำความสะอาดถังเก็บน้ำดับเพลิง	(3Y)	สะอาด	/	/	/	/	/	/	/	/	/
3	Pilot Lamp แสดงการทำงานปกติ	(M)	ติดทุกดวง	/	/	/	/	/	/	/	/	/
4	ระบบจ่ายไฟฟ้าสู่คอนโทรล	(M)	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/
5	ทำความสะอาดตู้คอนโทรล	(Q)	สะอาด	/	/	/	/	/	/	/	/	/
6	Pump ดับเพลิงทำงานที่ความดัน.....Psi	(M)		๒4๕		๒45		246		๒45		
7	ไม่มีกาวรั่วซึมของน้ำที่ Seal ,ข้อต่อ และท่ออ่อน	(M)	สภาพดี ไม่รั่ว	/	/	/	/	/	/	/	/	/
8	Relief Valve ทำงานปกติ	(M)	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/
9	Pump น้ำไม่มีกาวรั่วซึม	(M)	สภาพดี ไม่ซึม	/	/	/	/	/	/	/	/	/
10	ตรวจสอบความดันสะท้อนและเสียงของ	(Q)	ปกติ ไม่ขึ้น	/	/	/	/	/	/	/	/	/
11	AC Volt.....Volt	(M)		๑9๔.๑๑/๒๑๑		๒96.๒๗/3๗3		3๗3/3๖3๗๑		๓๗๑.๒๑/๒๗๓		/ /
12	แอมแปร์ (A) กระแส.....Amp	(M)		๘.๕/๑.๕/๔.4		๒๗.๑๖/๑5		๘.๕/7.๑๘.5		๘.๕/๖.๘๘.๘		/ /
13	Discharge Pressure Guage.....Psi	(M)		/	/	/	/	/	/	/	/	/
14	Header Pressure Guage.....Psi	(M)		/	/	/	/	/	/	/	/	/
15	Flow Meter.....GPM	(M)		/	/	/	/	/	/	/	/	/
16	ตำแหน่ง Main Water Control Valve เปิดสุด	(M)	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/
17	ไฟแสดงสถานะของอุปกรณ์ปกติ	(M)	ติดทุกดวง	/	/	/	/	/	/	/	/	/
18	ตำแหน่งของ Alarm Control Valve เปิดสุด	(M)	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/
19	ตำแหน่งของ Valve ทางด้านดูดและถังเปิดสุด	(M)	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/
20	Control Switch อยู่ในตำแหน่ง Auto	(M)	Auto/ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/
21	ทำความสะอาดห้องเครื่อง	(M)	สะอาด	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	วันที่ปฏิบัติงาน			๔1/1/67		๗/1/67		1๘/1/67		๒5/1/67		
	ผู้ดำเนินการ			นายธนวิทย์		นส.๒		นายอภิ		นส.๒		
	หัวหน้าช่าง											
	ผู้จัดการอาคาร											

NOTE

☒ เป็นไปตามค่ามาตรฐาน ☒ ไม่เป็นไปตามค่ามาตรฐาน ☐ ไม่ได้ตรวจสอบ/ไม่มีใช้งาน

PREVENTIVE MAINTENANCE JOCKY FIRE PUMP

FUNCTIONAL LOCATIONห้องปั้มน้ำติดดิน..... MONTH.....มิถุนายน ๒๕๖๖

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ค่ามาตรฐาน	สัปดาห์ที่ 1		สัปดาห์ที่ 2		สัปดาห์ที่ 3		สัปดาห์ที่ 4		สัปดาห์ที่ 5	
			สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน
1	ระดับน้ำในถังเก็บน้ำดับเพลิง.....m ³	(M) > 3/4	/		/		/		/			
2	ทำความสะอาดถังเก็บน้ำดับเพลิง	(3Y) สะอาด	/		/		/		/			
3	Pilot Lamp แสดงการทำงานปกติ	(M) ติดทุกดวง	/		/		/		/			
4	ระบบจ่ายไฟฟ้าตู้คอนโทรลปกติ	(M) ปกติ	/		/		/		/			
5	ทำความสะอาดตู้คอนโทรล	(Q) สะอาด	/		/		/		/			
6	Pump ดับเพลิงทำงานที่ความดัน.....Psi	(M)		๑45		๑๐๕		๑45		๑45		
7	ไม่มีกรั่วซึมของน้ำที่ Seal, ข้อต่อ และท่ออ่อน	(M) สภาพดี/ไม่รั่ว	/		/		/		/			
8	Relief Valve ทำงานปกติ	(M) ปกติ	/		/		/		/			
9	Pump น้ำไม่มีกรั่วซึม	(M) สภาพดี/ไม่ซึม	/		/		/		/			
10	ตรวจสอบความดันสะท้อนและเสียงของ	(Q) ปกติ/ไม่สิ้น	/		/		/		/			
11	AC Volt.....Volt	(M)		๑96/๒๑๖/๑96		๑97/๑9๘/๑9๖		๒93/๒95/๒92		๒95/๒94/๒97		/ /
12	แอมแปร์ (A) กระแส.....Amp	(M)		8.1/9.4/9.๒		8.1/9.๑/๑.๑		9.5/๑3.1/9.2		8.5/9.4/8.1		/ /
13	Discharge Pressure Gauge.....Psi	(M)	/		/		/		/			
14	Header Pressure Gauge.....Psi	(M)	/		/		/		/			
15	Flow Meter.....GPM	(M)	/		/		/		/			
16	ตำแหน่ง Main Water Control Valve เปิดสุด	(M) ปกติ	/		/		/		/			
17	ไฟแสดงสถานะของอุปกรณ์ปกติ	(M) ติดทุกดวง	/		/		/		/			
18	ตำแหน่งของ Alarm Control Valve เปิดสุด	(M) ปกติ	/		/		/		/			
19	ตำแหน่งของ Valve ทางด้านดูดและส่งเปิดสุด	(M) ปกติ	/		/		/		/			
20	Control Switch อยู่ในตำแหน่ง Auto	(M) Auto/ปกติ	/		/		/		/			
21	ทำความสะอาดห้องเครื่อง	(M) สะอาด	/		/		/		/			
	วันที่ปฏิบัติ			1/2/67		8/9/67		15/2/67		23/2/67		
	ผู้ดำเนินการ			พณณภักดิ์/สกล		กิตติ		สาทิพย์, ทวีสุข		กิตติ		
	หัวหน้าช่าง											
	ผู้จัดการอาคาร											
CODE	<input checked="" type="checkbox"/> เป็นไปตามค่ามาตรฐาน <input checked="" type="checkbox"/> ไม่เป็นไปตามค่ามาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้ตรวจสอบ/ไม่มีใช้งาน											

PREVENTIVE MAINTENANCE JOCKY FIRE PUMP

FUNCTIONAL LOCATION ห้องปฎิบัติการ

MONTH... 2012 2567

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ค่ามาตรฐาน	สัปดาห์ที่ 1		สัปดาห์ที่ 2		สัปดาห์ที่ 3		สัปดาห์ที่ 4		สัปดาห์ที่ 5	
			สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน
1	ระดับน้ำในถังเก็บน้ำดับเพลิง.....ม ³	(M)	> 3/4	✓ 740	/		✓		/			
2	ทำความสะอาดถังเก็บน้ำดับเพลิง	(3Y)	สะอาด	✓	/		/		/			
3	Pilot Lamp แสดงการทำงานของปั๊ม	(M)	ติดถูกต้อง	✓	/		/		/			
4	ระบบจ่ายไฟฟ้าสู่คอนโทรล	(M)	ปกติ	✓	/		/		/			
5	ทำความสะอาดตู้คอนโทรล	(Q)	สะอาด	✓	/		/		/			
6	Pump ดับเพลิงทำงานที่ความดัน.....Psi	(M)		245		945		245		245		
7	ไม่มีกาวรั่วซึมของน้ำที่ Seal, ข้อต่อ และท่ออ่อน	(M)	สภาพดี/ไม่รั่ว	✓	/		/		/			
8	Relief Valve ทำงานปกติ	(M)	ปกติ	✓	/		/		/			
9	Pump น้ำไม่มีกาวรั่วซึม	(M)	สภาพดี/ไม่ซึม	✓	/		/		/			
10	ตรวจสอบความดันสะท้อนและเสียงของ	(Q)	ปกติ/ไม่สั้น	✓			/		/			
11	AC Volt..... Volt	(M)		310/277/347		311/328/311		311/328/311		311/328/311		/ /
12	แอมแปร์ (A) กระแส.....Amp	(M)		42/45/47		26/24/28		8.8/9.5/8.8		8.4/9.5/9.0		/ /
13	Discharge Pressure Gauge.....Psi	(M)										
14	Header Pressure Gauge.....Psi	(M)										
15	Flow Meter.....GPM	(M)										
16	ตำแหน่ง Main Water Control Valve เปิดสุด	(M)	ปกติ	✓	/		/		/			
17	ไฟแสดงสถานะของอุปกรณ์ปกติ	(M)	ติดถูกต้อง	✓	/		/		/			
18	ตำแหน่งของ Alarm Control Valve เปิดสุด	(M)	ปกติ	✓	/		/		/			
19	ตำแหน่งของ Valve ทางด้านดูดและถังเปิดสุด	(M)	ปกติ	✓	/		/		/			
20	Control Switch อยู่ในตำแหน่ง Auto	(M)	Auto/ปกติ	✓	/		/		/			
21	ทำความสะอาดห้องเครื่อง	(M)	สะอาด	✓	/		/		/			
	วันที่ปฏิบัติ			7/2/67		14/2/67		22/3/67		29/3/67		
	ผู้ดำเนินการ			นางสาว		วชิรา		นางสาว		วชิรา		
	หัวหน้าช่าง											
	ผู้จัดการอาคาร											

CODE
☒ เป็นไปตามค่ามาตรฐาน
☒ ไม่เป็นไปตามค่ามาตรฐาน
☐ ไม่ได้ตรวจสอบ/ไม่มีใช้งาน

PREVENTIVE MAINTENANCE JOCKY FIRE PUMP

FUNCTIONAL LOCATIONห้องปัมน้ำใต้ดิน.....

MONTH.....62/197.84 2567

FUNCTIONAL LOCATION			ที่ตั้ง		สัปดาห์ที่ 1		สัปดาห์ที่ 2		สัปดาห์ที่ 3		สัปดาห์ที่ 4		สัปดาห์ที่ 5	
ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ค่ามาตรฐาน	สัปดาห์ที่ 1		สัปดาห์ที่ 2		สัปดาห์ที่ 3		สัปดาห์ที่ 4		สัปดาห์ที่ 5			
			สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน		
1	ระดับน้ำในถังเก็บน้ำดื่มเพลิง.....m ³	(M)	> 3/4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
2	ทำความสะอาดถังเก็บน้ำดื่มเพลิง	(3Y)	สะอาด	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
3	Pilot Lamp แสดงการทำงานปกติ	(M)	ติดทุกดวง	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
4	ระบบจ่ายไฟให้ตู้คอนโทรลปกติ	(M)	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
5	ทำความสะอาดตู้คอนโทรล	(Q)	สะอาด	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
6	Pump ขับเพลิงทำงานที่ความดัน.....Psi	(M)		245		245		245		245		245		245
7	ไม่มีกร๊วรัซึมของน้ำที่ Seal, ข้อต่อ และท่ออ่อน	(M)	สภาพดี ไม่รั่ว	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
8	Relief Valve ทำงานปกติ	(M)	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
9	Pump น้ำไม่มีการรั่วซึม	(M)	สภาพดี ไม่ซึม	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
10	ตรวจสอบความดันสะท้อนและเสียงของ	(Q)	ปกติ ไม่ขึ้น	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
11	AC Volt.....Volt	(M)		0.91/0.91		392/391/390		393/391/390		392/391/394		392/391/394		392/391/394
12	แอมแปร์ (A) กระแส.....Amp	(M)		7.3/8.1/9.6		35/46/49.1		7.3/8.1/7.6		7.3/8.4/8.6		7.3/8.4/8.6		7.3/8.4/8.6
13	Discharge Pressure Gauge.....Psi	(M)												
14	Header Pressure Gauge.....Psi	(M)												
15	Flow Meter.....GPM	(M)												
16	ตำแหน่ง Main Water Control Valve ปิดสุด	(M)	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
17	ไฟแสดงสถานะของอุปกรณ์ปกติ	(M)	ติดทุกดวง	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
18	ตำแหน่งของ Alarm Control Valve ปิดสุด	(M)	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
19	ตำแหน่งของ Valve ทางด้านดูดและส่งเปิดสุด	(M)	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
20	Control Switch อยู่ในตำแหน่ง Auto	(M)	Auto ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
21	ทำความสะอาดห้องเครื่อง	(M)	สะอาด	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
วันที่ปฏิบัติ			4/4		11/04		15/04		30/4					
ผู้ดำเนินการ			[Signature]		[Signature]		[Signature]		[Signature]					
หัวหน้าช่าง			[Signature]		[Signature]		[Signature]		[Signature]					
ผู้จัดการอาคาร			[Signature]		[Signature]		[Signature]		[Signature]					

☒ เป็นไปตามมาตรฐาน ☐ ไม่เป็นไปตามมาตรฐาน ☐ ไม่ได้ตรวจสอบ/ไม่มีใช้งาน

PREVENTIVE MAINTENANCE JOCKY FIRE PUMP

FUNCTIONAL LOCATIONห้องปั้มน้ำใต้ดิน.....			MONTH...พฤษภาคม... YEA...2567..									
ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ค่ามาตรฐาน	สัปดาห์ที่1		สัปดาห์ที่2		สัปดาห์ที่3		สัปดาห์ที่4		สัปดาห์ที่5	
			สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน
1	ระดับน้ำในถังเก็บน้ำดับเพลิง.....ม ³	(M) > 3/4	/		/		/					
2	ทำความสะอาดถังเก็บน้ำดับเพลิง	(3Y) สะอาด	/		/		/					
3	Pilot Lamp แสดงการทำงานปกติ	(M) ติดทุกดวง	/		/		/					
4	ระบบจ่ายไฟฟ้าให้ตู้คอนโทรลปกติ	(M) ปกติ	/		/		/					
5	ทำความสะอาดตู้คอนโทรล	(Q) สะอาด	/		/		/					
6	Pump ดับเพลิงทำงานที่ความดัน.....Psi	(M)										
7	ไม่มีกรั่วซึมของน้ำที่ Seal, ข้อต่อ และท่ออ่อน	(M) สภาพดี/ไม่รั่ว	/		/		/					
8	Relief Valve ทำงานปกติ	(M) ปกติ	/		/		/					
9	Pump น้ำไม่มีกรั่วซึม	(M) สภาพดี/ไม่รั่ว	/		/		/					
10	ตรวจสอบความสั่นสะเทือนและเสียงของ	(Q) ปกติ/ไม่สั่น	/		/		/					
11	AC Volt.....Volt	(M)		396.7391/396		396.5973/6		392.391/393		394.1397/393		1 1
12	แอมแปร์ (A) กระแส.....Amp	(M)		64.79.5/9.1		64.19.5/9.1		64.19.3/6.6		62.4.4/9.0		1 1
13	Discharge Pressure Gauge.....Psi	(M)										
14	Header Pressure Gauge.....Psi	(M)										
15	Flow Meter.....GPM	(M)										
16	ตำแหน่ง Main Water Control Valve เปิดสุด	(M) ปกติ	/		/		/					
17	ไฟแสดงสถานะของอุปกรณ์ปกติ	(M) ติดทุกดวง	/		/		/					
18	ตำแหน่งของ Alarm Control Valve เปิดสุด	(M) ปกติ	/		/		/					
19	ตำแหน่งของ Valve ทางด้านดูดและจ่ายเปิดสุด	(M) ปกติ	/		/		/					
20	Control Switch อยู่ในตำแหน่ง Auto	(M) Autoปกติ	/		/		/					
21	ทำความสะอาดห้องเครื่อง	(M) สะอาด	/		/		/					
	วันที่ปฏิบัติ			2		9		17		23		
	ผู้ดำเนินการ			ชวรัตน์		ชวรัตน์		ชวรัตน์		ชวรัตน์		
	หัวหน้าช่าง											
	ผู้จัดการอาคาร											
CODE	<input checked="" type="checkbox"/> เป็นไปตามค่ามาตรฐาน <input checked="" type="checkbox"/> ไม่เป็นไปตามค่ามาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้ตรวจสอบ/ไม่มีใช้งาน											

PREVENTIVE MAINTENANCE JOCKY FIRE PUMP

FUNCTIONAL LOCATIONห้องปฎิบัติการ.....

MONTH..... 27/4/67

FUNCTIONAL LOCATION

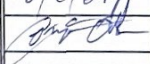
ห้องปอมปาคัน

MONTH

DATE

TIME

PAGE

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	กำหนดมาตรฐาน	สปีดที่ 1		สปีดที่ 2		สปีดที่ 3		สปีดที่ 4		สปีดที่ 5	
			สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน
1	ระดับน้ำในถังเก็บน้ำดับเพลิง.....m ³	(M)	> 3/4									
2	ท่าความสะอาดถังเก็บน้ำดับเพลิง	(3Y)	สะอาด									
3	Pilot Lamp แสดงการทำงานปกติ	(M)	ติดทุกดวง									
4	ระบบจ่ายไฟฟ้าตู้คอนโทรลปกติ	(M)	ปกติ									
5	ท่าความสะอาดตู้คอนโทรล	(Q)	สะอาด									
6	Pump ดับเพลิงทำงานที่ความดัน.....Psi	(M)		245		245		245		245		
7	ไม่มีกลิ่นรั่วซึมของน้ำที่ Seal, ข้อต่อ และท่ออ่อน	(M)	สภาพดี/ไม่รั่ว									
8	Relief Valve ทำงานปกติ	(M)	ปกติ									
9	Pump น้ำไม่มีการรั่วซึม	(M)	สภาพดี/ไม่ซึม									
10	ตรวจสอบความดันสะท้อนและเสียงของ	(Q)	ปกติ/ไม่สั่น									
11	AC Volt.....Volt	(M)		390/398/391		390/393/390		391/394/393		393/393/396		1/1
12	แอมแปร์ (A) กระแส.....Amp	(M)		8.9/9.5/9.4		6.7/9.6/9.4		9.9/9.5/9.1		6.4/6.4/6.4		1/1
13	Discharge Pressure Gauge.....Psi	(M)										
14	Header Pressure Gauge.....Psi	(M)		274		290		275		280		
15	Flow Meter.....GPM	(M)		0		0		0		0		
16	ตำแหน่ง Main Water Control Valve เปิดสุด	(M)	ปกติ									
17	ไฟแสดงสถานะของอุปกรณ์ปกติ	(M)	ติดทุกดวง									
18	ตำแหน่งของ Alarm Control Valve เปิดสุด	(M)	ปกติ									
19	ตำแหน่งของ Valve ทางด้านดูดและถังเปิดสุด	(M)	ปกติ									
20	Control Switch อยู่ในตำแหน่ง Auto	(M)	Auto/ปกติ									
21	ท่าความสะอาดห้องเครื่อง	(M)	สะอาด									
	วันที่ปฏิบัติ			6/6/67		13/6/67		9/6/67		27/6/67		
	ผู้ดำเนินการ					ช่าง		ช่าง		ช่าง		
	หัวหน้าช่าง											
	ผู้จัดการอาคาร											
CODE	<input checked="" type="checkbox"/> เป็นไปตามค่ามาตรฐาน <input checked="" type="checkbox"/> ไม่เป็นไปตามค่ามาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้ตรวจสอบ/ไม่มีใช้งาน											

PREVENTIVE MAINTENANCE ENGINE FIRE PUMP

MONTH 8/12/55

YEAR 2567

FUNCTIONAL LOCATIONห้องปั้มน้ำลิโด้.....			สัปดาห์ที่1		สัปดาห์ที่2		สัปดาห์ที่3		สัปดาห์ที่4		สัปดาห์ที่5		หมายเหตุ
ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ค่ามาตรฐาน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	
ตรวจเช็ค ENGINE&PUMP													
1	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่น	> 1/2	/		/		/		/				
2	ตรวจเช็คระดับน้ำระบายความร้อนเครื่องยนต์	> 3/4	/		/		/		/				
3	ตรวจเช็ค Filter กรองอากาศ	สะอาด	/		/		/		/				
4	ตรวจเช็ค Filter กรองน้ำมันเชื้อเพลิง	สะอาด	/		/		/		/				
5	ตรวจเช็ค Filter กรองน้ำมันหล่อลื่น	สะอาด	/		/		/		/				
6	ตรวจเช็ค ท่อน้ำมันเชื้อเพลิง	สภาพดี	/		/		/		/				
7	ตรวจเช็ค ท่อระบายความร้อนเครื่องยนต์	สภาพดี	/		/		/		/				
8	ตรวจเช็คสายพาน	สภาพดี	/		/		/		/				
9	ตรวจสอบท่ออากาศไอดี	สภาพดี	/		/		/		/				
10	ตรวจสอบท่ออากาศไอเสีย	สภาพดี	/		/		/		/				
11	ตรวจสอบสภาพแบตเตอรี่	สภาพดี	/		/		/		/				
12	ระดับน้ำกลั่นใน Battery	> 3/4	/		/		/		/				
13	ตรวจเช็คสภาพเครื่องยนต์	ปกติ	/		/		/		/				
14	ตรวจเช็คหัวเรือนปั้ม	ปกติ	/		/		/		/				
15	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง	ปกติ	/		/		/		/				
16	ตรวจเช็คระบบน้ำหล่อเย็น PUMP	ปกติ	/		/		/		/				
17	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถังใช้งาน	> 3/4	800		770		790		776				
ตรวจสอบขณะเครื่องทำงาน													
18	แรงดันน้ำด้านเข้า	Psi	0		0		0		0				
19	แรงดันน้ำด้านออก	Psi	350		350		350		350				
20	ความเร็วรอบเครื่องยนต์	> 2100RPM	2200		2200		2200		2200				

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ค่ามาตรฐาน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	หมายเหตุ
21	OIL PRESSURE	> 20 Psi		70		80		60		90			
22	WATER TEMP OF HEAT EXCHANGER	< 96 °C	7	70		70		70		70			
23	WATER COOLING INLET PRESSURE	< 60 Psi	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	เกยฝั่ง
24	SERVICE HOUR	HOUR		24.1		24.9				24.7			
25	ตรวจเช็ค RELIEF VALVE	ปกติ	/		/		/		/				
26	ตรวจเช็ค CHECK VALVE	ปกติ	/		/		/		/				
27	ระยะเวลาในการทดสอบรัน	> 10 นาที		10		10		10		10			
ผู้ก่อนโทรล													
28	ตรวจเช็คจุดต่อสาย	แน่น	/		/		/		/				
29	ตรวจเช็ค FUSE CONTROL	ปกติ	/		/		/		/				
30	ตรวจเช็ค PESSURE SWITCH	ปกติ	/		/		/		/				
31	ตรวจเช็คแรงดันแบตเตอรี่ 1	> 12 VDC		13.93		13.91		13.91		13.92			
32	ตรวจเช็คแรงดันแบตเตอรี่ 2	> 12 VDC		13.96		13.96		13.96		13.96			
33	ตรวจเช็คไฟสถานะ	ปกติ	/		/		/		/				
34	ตรวจเช็คชุด BATTERY TROUBLE	ปกติ	/		/		/		/				
35	ตรวจเช็ค CHARGER BATTERY 1			12.5		12.5		12.5		12.5			
36	ตรวจเช็ค CHARGER BATTERY 2			12.2		12.2		12.2		12.2			
37	ตรวจเช็คสภาพตู้คอนโทรล	สภาพดี	/		/								
วันที่ปฏิบัติ			4/1/67	11/1/67	13/1/67	25/1/67							
ผู้ดำเนินการ			จ.น. พิศาล	ว. จ. พ.	จ.น. พ.	ว. จ. พ.							
หัวหน้าช่าง													
ผู้จัดการอาคาร													

CODE ☒ เป็นไปตามค่ามาตรฐาน ☒ ไม่เป็นไปตามค่ามาตรฐาน ☐ ไม่ได้ตรวจสอบ/ไม่มีใช้งาน

PREVENTIVE MAINTENANCE ENGINE FIRE PUMP

MONTH... 12/2564

YEAR... 2564

FUNCTIONAL LOCATIONห้องปั้มน้ำลิโด้ดิน.....			สัปดาห์ที่1		สัปดาห์ที่2		สัปดาห์ที่3		สัปดาห์ที่4		สัปดาห์ที่5		หมายเหตุ
ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ค่ามาตรฐาน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	
ตรวจเช็ค ENGINE & PUMP													
1	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่น	$> \frac{1}{2}$	/		/		/		/				
2	ตรวจเช็คระดับน้ำระบายความร้อนเครื่องยนต์	$> \frac{3}{4}$	/		/		/		/				
3	ตรวจเช็ค Filter กรองอากาศ	สะอาด	/		/		/		/				
4	ตรวจเช็ค Filter กรองน้ำมันเชื้อเพลิง	สะอาด	/		/		/		/				
5	ตรวจเช็ค Filter กรองน้ำมันหล่อลื่น	สะอาด	/		/		/		/				
6	ตรวจเช็ค ท่อน้ำมันเชื้อเพลิง	สภาพดี	/		/		/		/				
7	ตรวจเช็ค ท่อระบายความร้อนเครื่องยนต์	สภาพดี	/		/		/		/				
8	ตรวจเช็คสายพาน	สภาพดี	/		/		/		/				
9	ตรวจสอบท่ออากาศไอดี	สภาพดี	/		/		/		/				
10	ตรวจสอบท่ออากาศไอเสีย	สภาพดี	/		/		/		/				
11	ตรวจสอบสภาพเบคเคอร์รี่	สภาพดี	/		/		/		/				
12	ระดับน้ำกลั่นใน Battery	$> \frac{3}{4}$	/		/		/		/				
13	ตรวจเช็คสภาพเครื่องยนต์	ปกติ	/		/		/		/				
14	ตรวจเช็คตัวเรือนปั้ม	ปกติ	/		/		/		/				
15	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง	ปกติ	/		/		/		/				
16	ตรวจเช็คระบบน้ำหล่อเย็น PUMP	ปกติ	/		/		/		/				
17	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถังใช้งาน	$> \frac{3}{4}$	/		/		/		/				
ตรวจสอบขณะเครื่องทำงาน					/								
18	แรงดันน้ำด้านเข้า	Psi		0	/	0		0		0			
19	แรงดันน้ำด้านออก	Psi		982		853		950		953			
20	ความเร็วรอบเครื่องยนต์	> 2100RPM		2100		2100		2100		2100			

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ค่ามาตรฐาน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	หมายเหตุ
21	OIL PRESSURE	> 20 Psi		70		70	-	70		10			
22	WATER TEMP OF HEAT EXCHANGER	< 96 °C		70		70	-	70		70			↓ เกินขีด
23	WATER COOLING INLET PRESSURE	< 60 Psi	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
24	SERVICE HOUR	HOUR		24.8		24.9		24.9		25.2			
25	ตรวจสอบ RELIEF VALVE	ปกติ	✓		✓		✓		✓				
26	ตรวจสอบ CHECK VALVE	ปกติ	✓		✓		✓		✓				
27	ระยะเวลาในการทดสอบรัน	> 10 นาที		10		10		10		10			
ตู้คอนโทรล													
28	ตรวจสอบเช็คจุดต่อสาย	แน่น	✓		✓		✓		✓				
29	ตรวจสอบเช็ค FUSE CONTROL	ปกติ	✓		✓		✓		✓				
30	ตรวจสอบเช็ค PRESSURE SWITCH	ปกติ	✓		✓		✓		✓				
31	ตรวจสอบเช็คแรงดันแบตเตอรี่ 1	> 12 VDC		13.91		13.93		13.93		13.91			
32	ตรวจสอบเช็คแรงดันแบตเตอรี่ 2	> 12 VDC		13.96		13.96		13.96		13.96			
33	ตรวจสอบเช็คไฟสถานะ	ปกติ	✓		✓		✓		✓				
34	ตรวจสอบเช็คจุด BATTERY TROUBLE	ปกติ	✓		✓		✓		✓				
35	ตรวจสอบเช็ค CHARGER BATTERY 1			12.5		12.6		12.5		12.5			
36	ตรวจสอบเช็ค CHARGER BATTERY 2			12.2		12.4		12.4		12.4			
37	ตรวจสอบเช็คสภาพตู้คอนโทรล	สภาพดี	✓		✓		✓		✓				
วันที่ปฏิบัติงาน			11/2/67	8/2/67	5/2/67	22/2/67							
ผู้ดำเนินการ			นายพิพัฒน์	วชิร	วชิร	วชิร							
หัวหน้าช่าง													
ผู้จัดการอาคาร													

CODE ☒ เป็นไปตามค่ามาตรฐาน ☒ ไม่เป็นไปตามค่ามาตรฐาน ☐ ไม่ได้ตรวจสอบ/ไม่มีใช้งาน

PREVENTIVE MAINTENANCE ENGINE FIRE PUMP

MONTH สิงหาคม
YEAR 2567

FUNCTIONAL LOCATION ห้องปั้มน้ำใต้ดิน.....			สัปดาห์ที่ 1		สัปดาห์ที่ 2		สัปดาห์ที่ 3		สัปดาห์ที่ 4		สัปดาห์ที่ 5		หมายเหตุ
ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ค่ามาตรฐาน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	
ตรวจสอบ ENGINE FIRE PUMP													
1	ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น	$> \frac{1}{2}$	/		/		/		/		/		
2	ตรวจสอบระดับน้ำระบายความร้อนเครื่องยนต์	$> \frac{3}{4}$	/		/		/		/		/		
3	ตรวจสอบ Filter กรองอากาศ	สะอาด	/		/		/		/		/		
4	ตรวจสอบ Filter กรองน้ำมันเชื้อเพลิง	สะอาด	/		/		/		/		/		
5	ตรวจสอบ Filter กรองน้ำมันหล่อลื่น	สะอาด	/		/		/		/		/		
6	ตรวจสอบหม้อน้ำเชื้อเพลิง	สภาพดี	/		/		/		/		/		
7	ตรวจสอบท่อระบายความร้อนเครื่องยนต์	สภาพดี	/		/		/		/		/		
8	ตรวจสอบสายพาน	สภาพดี	/		/		/		/		/		
9	ตรวจสอบท่ออากาศไอดี	สภาพดี	/		/		/		/		/		
10	ตรวจสอบท่ออากาศไอเสีย	สภาพดี	/		/		/		/		/		
11	ตรวจสอบสภาพแบตเตอรี่	สภาพดี	/		/		/		/		/		
12	ระดับน้ำกลั่นใน Battery	$> \frac{3}{4}$	/		/		/		/		/		
13	ตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์	ปกติ	/		/		/		/		/		
14	ตรวจสอบคัตวรีนปั้ม	ปกติ	/		/		/		/		/		
15	ตรวจสอบแท่นเครื่อง	ปกติ	/		/		/		/		/		
16	ตรวจสอบระบบน้ำหล่อเย็น PUMP	ปกติ	/		/		/		/		/		
17	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถังใช้งาน	$> \frac{3}{4}$	/		/		/		/		/		
ตรวจสอบขณะเครื่องทำงาน													
18	แรงดันน้ำด้านเข้า	Psi		350		350		350		350		350	
19	แรงดันน้ำด้านออก	Psi		0		0		0		0		0	
20	ความเร็วรอบเครื่องยนต์	> 2100RPM		2200		2200		2200		2200		2200	

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ค่ามาตรฐาน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	หมายเหตุ
21	OIL PRESSURE	> 20 Psi		60		60		60		60			
22	WATER TEMP OF HEAT EXCHANGER	< 96 °C		70		70		70		75			x 170 ลิตร ต่อ 100
23	WATER COOLING INLET PRESSURE	< 60 Psi		-		-		-		-			100 ลิตร
24	SERVICE HOUR	HOUR		25.5		25.1		25.5		25.7			
25	ตรวจเช็ค RELIEF VALVE	ปกติ	/		/		/		/				
26	ตรวจเช็ค CHECK VALVE	ปกติ	/		/		/		/				
27	ระยะเวลาในการทดสอบรัน	แบบ 15 นาที แบบ 25 นาที		10		10		10		10			
ตู้คอนโทรล													
28	ตรวจเช็คจุดต่อสาย	แน่น	/		/		/		/				
29	ตรวจเช็ค FUSE CONTROL	ปกติ	/		/		/		/				
30	ตรวจเช็ค PRESSURE SWITCH	ปกติ	/		/		/		/				
31	ตรวจเช็คแรงดันแบตเตอรี่ 1	> 12 VDC		13.73		13.95		13.93		13.91			
32	ตรวจเช็คแรงดันแบตเตอรี่ 2	> 12 VDC		13.96		13.91		13.96		13.94			
33	ตรวจเช็คไฟสถานะ	ปกติ	/		/		/		/				
34	ตรวจเช็คจุด BATTERY TROUBLE	ปกติ	/		/		/		/				
35	ตรวจเช็ค CHARGER BATTERY 1	12V 1	A/DC	12.5		12.5		12.5		12.5			
36	ตรวจเช็ค CHARGER BATTERY 2	12V 2	A/DC	12.2		12.2		12.2		12.2			
37	ตรวจเช็คสภาพตู้คอนโทรล	สภาพดี	/		/		/		/				
วันที่ปฏิบัติ			7/2/67	14/9/67	21/9/67	28/9/67							
ผู้ดำเนินการ			พ.ร.อ.บ.5	ดิษฐ์	พ.ร.อ.บ.5	พ.ร.อ.บ.5							
หัวหน้าช่าง													
ผู้จัดการอาคาร													

CODE ☒ เป็นไปตามค่ามาตรฐาน ☒ ไม่เป็นไปตามค่ามาตรฐาน ☐ ไม่ได้ตรวจสอบ/ไม่มีใช้งาน

PREVENTIVE MAINTENANCE ENGINE FIRE PUMP

MONTH.....มิถุน

YEAR.....2567

FUNCTIONAL LOCATIONห้องปั้มน้ำลิโด้ลิ้น.....			สัปดาห์ที่1		สัปดาห์ที่2		สัปดาห์ที่3		สัปดาห์ที่4		สัปดาห์ที่5		หมายเหตุ
ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ค่ามาตรฐาน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	
ตรวจเช็ค ENGINE&PUMP:													
1	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่น	$> \frac{1}{2}$	/		/		/		/				
2	ตรวจเช็คระดับน้ำระบายความร้อนเครื่องยนต์	$> \frac{3}{4}$	/		/		/		/				
3	ตรวจเช็ค Filter กรองอากาศ	สะอาด	/		/		/		/				
4	ตรวจเช็ค Filter กรองน้ำมันเชื้อเพลิง	สะอาด	/		/		/		/				
5	ตรวจเช็ค Filter กรองน้ำมันหล่อลื่น	สะอาด	/		/		/		/				
6	ตรวจเช็ค ท่อน้ำมันเชื้อเพลิง	สภาพดี	/		/		/		/				
7	ตรวจเช็ค ท่อระบายความร้อนเครื่องยนต์	สภาพดี	/		/		/		/				
8	ตรวจเช็คสายพาน	สภาพดี	/		/		/		/				
9	ตรวจสอบท่ออากาศไอดี	สภาพดี	/		/		/		/				
10	ตรวจสอบท่ออากาศไอเสีย	สภาพดี	/		/		/		/				
11	ตรวจสอบสภาพแบตเตอรี่	สภาพดี	/		/		/		/				
12	ระดับน้ำกลั่นใน Battery	$> \frac{3}{4}$	/		/		/		/				
13	ตรวจเช็คสภาพเครื่องยนต์	ปกติ	/		/		/		/				
14	ตรวจเช็คหัวเรือนปั้ม	ปกติ	/		/		/		/				
15	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง	ปกติ	/		/		/		/				
16	ตรวจเช็คระบบน้ำหล่อเย็น PUMP	ปกติ	/		/		/		/				
17	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถังใช้งาน	$> \frac{3}{4}$	/		/		/		/				
ตรวจสอบขณะเครื่องทำงาน													
18	แรงดันน้ำด้านเข้า	Psi		0		0		0		0			
19	แรงดันน้ำด้านออก	Psi		350		350		350		350			
20	ความเร็วรอบเครื่องยนต์	> 2100RPM		2200		2200		2200		2200			

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ค่ามาตรฐาน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	หมายเหตุ
21	OIL PRESSURE	> 20 Psi		60		60		60		60			
22	WATER TEMP OF HEAT EXCHANGER	< 96 °C		76		75		75		75			
23	WATER COOLING INLET PRESSURE	< 60 Psi		-		-		-		-			เทอโรล
24	SERVICE HOUR	HOUR		25.6		25.9		26		26.2			
25	ตรวจเช็ค RELIEF VALVE	ปกติ	/		/		/		/				
26	ตรวจเช็ค CHECK VALVE	ปกติ	/		/		/		/				
27	ระยะเวลาในการทดสอบรัน	> 10 นาที		10%		10%		10%					
ตู้คอนโทรล													
28	ตรวจเช็คจุดต่อสาย	แน่น		/	/		/		/				
29	ตรวจเช็ค FUSE CONTROL	ปกติ		/	/		/		/				
30	ตรวจเช็ค PRESSURE SWITCH	ปกติ		/	/		/		/				
31	ตรวจเช็คแรงดันแบตเตอรี่ 1	> 12 VDC		13.9%		13.91		13.91		13.91			
32	ตรวจเช็คแรงดันแบตเตอรี่ 2	> 12 VDC		13.97		13.96		13.96		13.96			
33	ตรวจเช็คไฟสถานะ	ปกติ	/		/		/		/				
34	ตรวจเช็คชุด BATTERY TROUBLE	ปกติ	/		/		/		/				
35	ตรวจเช็ค CHARGER BATTERY 1			12.5		12.6		12.5		12.5			
36	ตรวจเช็ค CHARGER BATTERY 2			12.6		12.2		12.2		12.1			
37	ตรวจเช็คสภาพตู้คอนโทรล	สภาพดี											
วันที่ปฏิบัติ			4/4		11/4		18/4		30/4				
ผู้ดำเนินการ			ว.ก.ม.ก.ก.ก.		ว.ก.ม.ก.ก.ก.		ว.ก.ม.ก.ก.ก.		ว.ก.ม.ก.ก.ก.				
หัวหน้าช่าง			ว.ก.ม.ก.ก.ก.		ว.ก.ม.ก.ก.ก.		ว.ก.ม.ก.ก.ก.		ว.ก.ม.ก.ก.ก.				
ผู้จัดการอาคาร			ว.ก.ม.ก.ก.ก.		ว.ก.ม.ก.ก.ก.		ว.ก.ม.ก.ก.ก.		ว.ก.ม.ก.ก.ก.				

CODE ☒ เป็นไปตามค่ามาตรฐาน ☒ ไม่เป็นไปตามค่ามาตรฐาน ☐ ไม่ได้ตรวจสอบ/ไม่มีใช้งาน

PREVENTIVE MAINTENANCE ENGINE FIRE PUMP

MONTH พฤษภาคม.....

YEAR 2567.....

FUNCTIONAL LOCATION ห้องปั้มน้ำใต้ดิน.....			อัปลาท์ที่1		อัปลาท์ที่2		อัปลาท์ที่3		อัปลาท์ที่4		อัปลาท์ที่5		หมายเหตุ
ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ค่ามาตรฐาน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	
ตรวจเช็ค ENGINE & PUMP													
1	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่น	> 1/2	/		/		/		/		/		
2	ตรวจเช็คระดับน้ำระบายความร้อนเครื่องยนต์	> 3/4	/		/		/		/		/		
3	ตรวจเช็ค Filter กรองอากาศ	สะอาด	/		/		/		/		/		
4	ตรวจเช็ค Filter กรองน้ำมันเชื้อเพลิง	สะอาด	/		/		/		/		/		
5	ตรวจเช็ค Filter กรองน้ำมันหล่อลื่น	สะอาด	/		/		/		/		/		
6	ตรวจเช็ค ท่อน้ำมันเชื้อเพลิง	สภาพดี	/		/		/		/		/		
7	ตรวจเช็ค ท่อระบายความร้อนเครื่องยนต์	สภาพดี	/		/		/		/		/		
8	ตรวจเช็คสายพาน	สภาพดี	/		/		/		/		/		
9	ตรวจสอบท่ออากาศไอดี	สภาพดี	/		/		/		/		/		
10	ตรวจสอบท่ออากาศไอเสีย	สภาพดี	/		/		/		/		/		
11	ตรวจสอบสภาพแบตเตอรี่	สภาพดี	/		/		/		/		/		
12	ระดับน้ำกลั่นใน Battery	> 3/4	/		/		/		/		/		
13	ตรวจเช็คสภาพเครื่องยนต์	ปกติ	/		/		/		/		/		
14	ตรวจเช็คหัวเรือนปั้ม	ปกติ	/		/		/		/		/		
15	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง	ปกติ	/		/		/		/		/		
16	ตรวจเช็คระบบน้ำหล่อเย็น PUMP	ปกติ	/		/		/		/		/		
17	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถังใช้งาน	> 3/4	/		/		/		/		/		
ตรวจสอบขณะเครื่องทำงาน													
18	แรงดันน้ำด้านเข้า	Psi		0		0		0		0		0	
19	แรงดันน้ำด้านออก	Psi		350		350		350		350		350	
20	ความเร็วรอบเครื่องยนต์	> 2100RPM		1100		2200		2200		2200		2200	

รายการตรวจสอบ		ค่ามาตรฐาน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	หมายเหตุ
21	OIL PRESSURE	> 20 Psi		60		60		60		60			
22	WATER TEMP OF HEAT EXCHANGER	< 96 °C		75		75		75		75			
23	WATER COOLING INLET PRESSURE	< 60 Psi		-		-		-		-			17M 155
24	SERVICE HOUR	HOUR		26.3		26.4		26.6		26.4			
25	ตรวจเช็ค RELIEF VALVE	ปกติ	/		/		/		/				
26	ตรวจเช็ค CHECK VALVE	ปกติ	/		/		/		/				
27	ระยะเวลาในการทดสอบรัน	> 10 นาที	/		/		/		/				
ผู้ก่อนโทร													
28	ตรวจเช็คจุดต่อสาย	แน่น	/		/		/		/				
29	ตรวจเช็ค FUSE CONTROL	ปกติ	/		/		/		/				
30	ตรวจเช็ค PRESSURE SWITCH	ปกติ	/		/		/		/				
31	ตรวจเช็คแรงดันแบตเตอรี่ 1	> 12 VDC		12.5		12.5		12.5		12.5			
32	ตรวจเช็คแรงดันแบตเตอรี่ 2	> 12 VDC		12.2		12.2		12.2		12.2			
33	ตรวจเช็คไฟสถานะ	ปกติ	/		/		/		/				
34	ตรวจเช็คชุด BATTERY TROUBLE	ปกติ	/		/		/		/				
35	ตรวจเช็ค CHARGER BATTERY 1			13.91		13.91		13.91		13.91			
36	ตรวจเช็ค CHARGER BATTERY 2			13.96		13.96		13.96		13.96			
37	ตรวจเช็คสภาพตู้คอนโทรล	สภาพดี	/		/		/		/				
วันที่ปฏิบัติงาน			2		9		19		23				
ผู้ดำเนินการ			ชเชิณ		ปวณ		ชเชิณ		นชชช				
หัวหน้าช่าง					ชเชิณ		ชเชิณ		ชเชิณ				
ผู้จัดการอาคาร					ชเชิณ		ชเชิณ		ชเชิณ				

CODE ☒ เป็นไปตามค่ามาตรฐาน ☒ ไม่เป็นไปตามค่ามาตรฐาน ☐ ไม่ได้ตรวจสอบ/ไม่มีใช้งาน

PREVENTIVE MAINTENANCE ENGINE FIRE PUMP

MONTH.....สิงหาคม.....

YEAR.....2567.....

FUNCTIONAL LOCATIONห้องปั้มน้ำลิโด้ดิน.....			สัปดาห์ที่1		สัปดาห์ที่2		สัปดาห์ที่3		สัปดาห์ที่4		สัปดาห์ที่5		หมายเหตุ
ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ค่ามาตรฐาน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	
ตรวจเช็ค ENGINE&PUMP													
1	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่น	$> \frac{1}{2}$	✓		✓		✓		✓				
2	ตรวจเช็คระดับน้ำระบายความร้อนเครื่องยนต์	$> \frac{3}{4}$	✓		✓		✓		✓				
3	ตรวจเช็ค Filter กรองอากาศ	สะอาด	✓		✓		✓		✓				
4	ตรวจเช็ค Filter กรองน้ำมันเชื้อเพลิง	สะอาด	✓		✓		✓		✓				
5	ตรวจเช็ค Filter กรองน้ำมันหล่อลื่น	สะอาด	✓		✓		✓		✓				
6	ตรวจเช็ค ท่อน้ำมันเชื้อเพลิง	สภาพดี	✓		✓		✓		✓				
7	ตรวจเช็ค ท่อระบายความร้อนเครื่องยนต์	สภาพดี	✓		✓		✓		✓				
8	ตรวจเช็คสายพาน	สภาพดี	✓		✓		✓		✓				
9	ตรวจสอบท่ออากาศไอดี	สภาพดี	✓		✓		✓		✓				
10	ตรวจสอบท่ออากาศไอเสีย	สภาพดี	✓		✓		✓		✓				
11	ตรวจสอบสภาพแบตเตอรี่	สภาพดี	✓		✓		✓		✓				
12	ระดับน้ำกลั่นใน Battery	$> \frac{3}{4}$	✓		✓		✓		✓				
13	ตรวจเช็คสภาพเครื่องยนต์	ปกติ	✓		✓		✓		✓				
14	ตรวจเช็คหัวเรือนปั้ม	ปกติ	✓		✓		✓		✓				
15	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง	ปกติ	✓		✓		✓		✓				
16	ตรวจเช็คระบบน้ำหล่อเย็น PUMP	ปกติ	✓		✓		✓		✓				
17	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถังใช้งาน	$> \frac{3}{4}$	✓		✓		✓		✓				
ตรวจสอบขณะเครื่องทำงาน									✓				
18	แรงดันน้ำด้านเข้า	Psi		350		350		350		336			
19	แรงดันน้ำด้านออก	Psi		-		-		-		-			
20	ความเร็วรอบเครื่องยนต์	> 2100RPM		2200		2200		2200		2200			

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ค่ามาตรฐาน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	หมายเหตุ
21	OIL PRESSURE	> 20 Psi		60		60		60		60			
22	WATER TEMP OF HEAT EXCHANGER	< 96 °C		70		74		70		80			
23	WATER COOLING INLET PRESSURE	< 60 Psi		-		-		-		-			ปกติแล้ว
24	SERVICE HOUR	HOUR		27		27		27.2		27.3			
25	ตรวจเช็ค RELIFE VALVE	ปกติ	/		/		/		/				
26	ตรวจเช็ค CHECK VALVE	ปกติ	/		/		/		/				
27	ระยะเวลาในการทดสอบรัน	> 10 นาที		19		10		10		10			
ผู้คอนโทรล													
28	ตรวจเช็คจุดต่อสาย	แน่น	/		/		/		/				
29	ตรวจเช็ค FUSE CONTROL	ปกติ	/		/		/		/				
30	ตรวจเช็ค PRESSURE SWITCH	ปกติ	/		/		/		/				
31	ตรวจเช็คแรงดันแบตเตอรี่ 1	> 12 VDC		13.92		13.93		13.93		13.93			
32	ตรวจเช็คแรงดันแบตเตอรี่ 2	> 12 VDC		13.96		13.96		13.96		13.96			
33	ตรวจเช็คไฟสถานะ	ปกติ	/		/		/		/				
34	ตรวจเช็คชุด BATTERY TROUBLE	ปกติ	/		/		/		/				
35	ตรวจเช็ค CHARGER BATTERY 1			12.5		12.5		12.5		12.5			
36	ตรวจเช็ค CHARGER BATTERY 2			12.2		12.5		12.2		12.2			
37	ตรวจเช็คสภาพตู้คอนโทรล	สภาพดี	/		/		/		/				
วันที่ปฏิบัติ				6/6/67		13/6/67		20/6/67		27/6/67			
ผู้ดำเนินการ						ช.ร.น.		อ.ค.น.		อ.ร.น.			
หัวหน้าช่าง													
ผู้จัดการอาคาร													

CODE ☒ เป็นไปตามค่ามาตรฐาน ☒ ไม่เป็นไปตามค่ามาตรฐาน ☐ ไม่ได้ตรวจสอบ/ไม่มีใช้งาน